

Specyfikacja techniczna	jednostka	LS208-4	LS150-4
Maksymalna długość materiału	mm	6300	6000
Minimalna długość mocowania z tyłu	mm	50	45
Zakres pracy w osi X / ruch poziomy głowicy	mm	220	200
Prędkość w osi X	m/min	40	40
Zakres pracy w osi Y/ posuw podajnika	mm	6750	6700
Prędkość w osi Y	m/min	90	85
Zakres pracy w osi Z / ruch pionowy głowicy	mm	150	110
Prędkość w osi Z	m/min	40	40
Prędkość osi B1 i B2 / uchwyt przedni i tylny	rpm/min	100	100
Zakres cięcia / średnica zewnętrzna	mm	20~208	16~150
Dokładność pozycjonowania	mm	+/-0.03	+/-0.03
Wymiary maszyny (długość x szerokość x wysokość)	m	11.2 x 2.1 x 2.2	11 x 1.8 x 2.1
Maksymalna moc lasera	(dostępne opcje)	1000 W 1500 W 2000 W 3000 W	1000 W 1500 W 2000 W 3000 W
Producent źródła lasera	(dostępne opcje)	IPG Raycus RECI	IPG Raycus RECI
Dostawca głowicy lasera	(dostępne opcje)	Raytools Precitec	Raytools Precitec
Sterownik	(dostępne opcje)	CypCut DB8000	CypCut DB8000

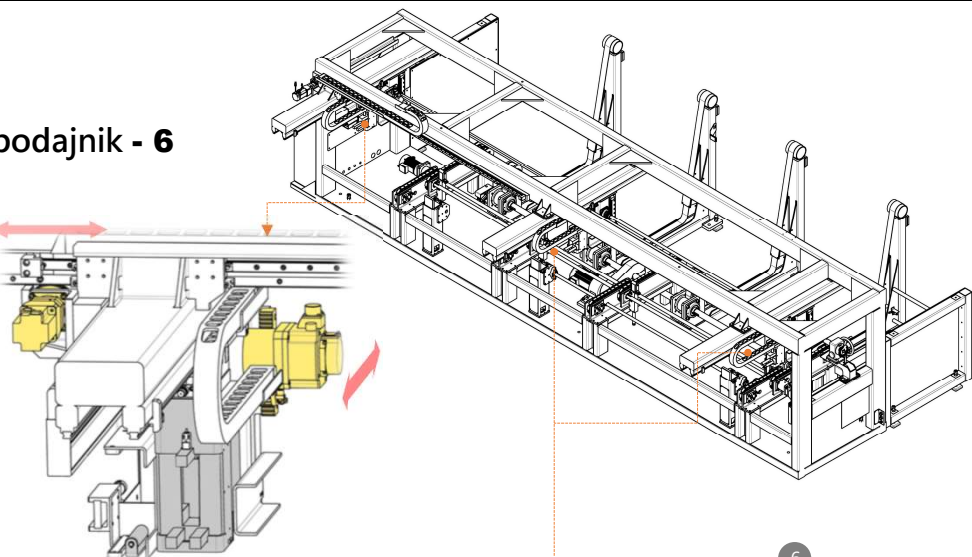
- Wyprodukowane na Tajwanie.
- Innowacyjne rozwiązania z międzynarodowym patentem.
- Własna produkcja wszystkich istotnych komponentów.
- wszystkie maszyny z kompleksową identyfikowalnością produkcji. Istotne części / komponenty w stałym magazynie.
- Ergonomiczność, łatwy dostęp do obsługi i konserwacji
- Wysoka klasa energetyczna i przyjazność dla środowiska
- Zgodność z CE i FDA



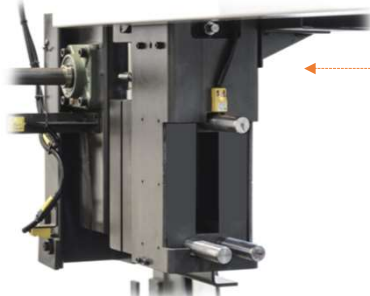
CHIAO SHENG MACHINERY CO.,LTD.

Przedstawiciel:
GTJ Tomasz Jabłoński
Turystyczna 50, 72-105 Czarna Łąka
tel. : 600 823 899

podajnik - 6



- Opatentowany wzór
- Napędzany dwoma serwomechanizmami, możliwość przesuwania wzdłuż rury, ułatwia szybkie ładowanie i zapobiega zginaniu rury



- Szczeka załadownicza w kształcie cylindra, możliwość synchronizacji załadunku z podawaniem wózka, dzięki czemu przyspiesza prędkość ładowania.
- ma zastosowanie do rur o różnym kształcie.

uchwyt tylny - 2

- Ekskluzywny projekt z międzynarodowym patentem
- Podawanie i obracanie za pomocą serwonapędów, zdolnych do szybkiego podawania i precyzyjnego pozycjonowania.
- Konstrukcja sprężą z mocowaniem za pomocą czterech cylindrów pneumatycznych, zapewnia automatyczne wyrównywanie i centrowanie a także dużą siłę zacisku.
- Kompaktowy rozmiar i masa, uchwyt przelotowy co pomaga zmniejszyć ilość odpadów końcowych do minimum.
- Zoptymalizowany do mocowania rury okrągłej lub prostokątnej / kwadratowej / eliptycznej / innej.



uchwyt przedni - 1

- Własny opatentowany projekt
- Obrót realizowany serwomotorem
- Konstrukcja uchwytu z czterema siłownikami pneumatycznymi
- Pyłoszczelna pokrywa zapewnia odprowadzanie odpadów
- Zoptymalizowany do mocowania rury okrągłej lub prostokątnej / kwadratowej / eliptycznej / itp.



głowica lasera - 3

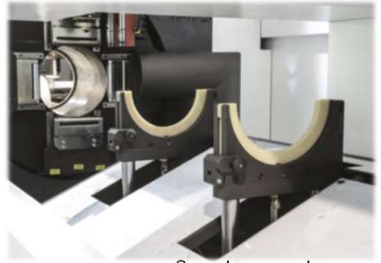
- Automatyczna kalibracja
- Poziomy ruch serwonapędu z prędkością 40 m / min
- Ruch pionowy serwonapędu z prędkością 40 m / min
- Zdolny do cięcia okrągłego, kwadratowego, prostokątnego, eliptycznego itp.
- Powtarzalność pozycjonowania $\pm 0,03$ mm



- Szafka elektryczna, zapewnia łatwy dostęp i wolny od z zakłóceń EMI - 5

rozładunek - 4

- Dostosowany do rur różnych średnic, kształtów i długości .



Support pneumatyczny



Suport 3D serwomechanizmem



uchwyt przedni

Uchwyt tylny